



Electrolux

Fabricador de cubitos
65kg/24h con cabina de 40kg -
Aire (cubito de 42gr)

ARTÍCULO # _____

MODELO # _____

NOMBRE # _____

SIS # _____

AIA # _____



Electrolux



Fabricador de cubitos

65kg/24h con cabina de 40kg - Aire
(cubito de 42gr)

730162 (FGC65A42)

Fabricador de cubitos de
hielo, refrigerado por aire, 65
kg/24h (cubito: 42 gr), con
cabina almacenadora de 40
kg

Descripción

Artículo No.

FAB.CUBIT(42GR)-65KG/24H-AIRE+CABINA 40Kg

Solapa de plástico en el frente, tapa y laterales en acero inox. AISI 304. El método de fabricación de hielo garantiza cubitos de hielo de 42g. Compactos e higiénicamente puros, resistentes al derretimiento. Los pulverizadores de metal fácilmente desmontables, evitan los problemas ocasionados por la cal. Refrigerante R404a. Cabina almacenadora de 40kg.

Características técnicas

- En cumplimiento con los requisitos de seguridad de la CE.
- Funcionamiento completamente automático.
- Funciona con un amplio rango de temperaturas.
- Adecuado para desagüe por gravedad (no necesita bomba).
- Rendimiento calculado a una temperatura ambiente de 21 ° C y a una temperatura del suministro del agua de 15 ° C.
- Fabricadores de hielo de dimensiones compactas adecuados para cualquier lugar, especialmente para aquellos donde el espacio es fundamental.
- El método de producción de hielo (por estratificación en spray) garantiza cubitos compactos, cristalinos, higiénicamente puros y de larga duración.
- Refrigerado por aire.
- Cubito de hielo en forma de cono con los laterales del tronco ligeramente aplastados.
- Cabina integrada como estándar.

Construcción

- Enchufe de serie (tipo schuko)
- Exterior en acero inoxidable AISI 304.
- Brazos rociadores en acero inoxidable desmontables sin necesidad de herramientas.
- Tipo de refrigerante: R404a.
- Fiabilidad garantizada por la calidad de los materiales de construcción (tapa de plástico en la parte frontal, parte superior y laterales en acero inoxidable AISI 304) y su sofisticada fabricación y tecnología.
- Los rociadores de acero inoxidable se pueden quitar fácilmente, permitiendo el correcto flujo del agua y así prevenir la formación de cal.
- Contenedor interno para cubitos en ABS.
- Patas regulables en altura 110-150 mm.

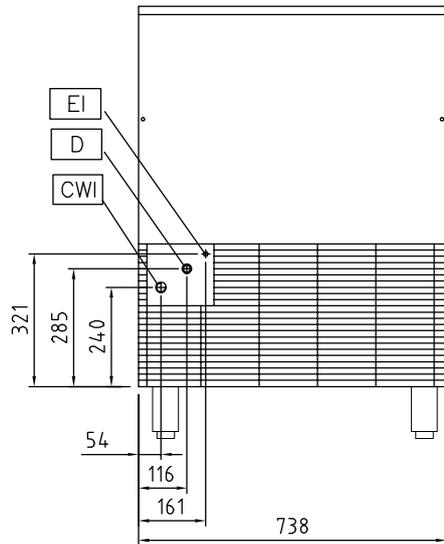
Aprobación: _____



Electrolux

Fabricador de cubitos 65kg/24h con cabina de 40kg - Aire (cubito de 42gr)

Alzado

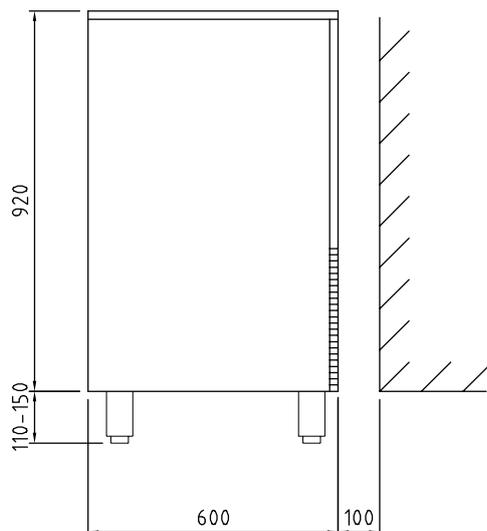


Planta



- CWI** = entrada de agua fría **EI** = conexión eléctrica
D = desagüe
ED = conexión eléctrica remota

Lateral



Eléctrico

Suministro de voltaje	
730162 (FGC65A42)	220-240 V/1N ph/50 Hz
Potencia instalada:	0.65 kW

Capacidad

Capacidad del recipiente:	40 kg
----------------------------------	-------

Info

Dimensiones externas, alto	920 mm
Dimensiones externas, ancho	738 mm
Dimensiones externas, fondo	600 mm
Peso neto	77 kg
Salida	65 kg/día

Datos de Refrigeración

Tipo de refrigerante:	R404a
------------------------------	-------



Fabricador de cubitos
65kg/24h con cabina de 40kg - Aire (cubito de 42gr)

La Empresa se reserva el derecho de modificar especificaciones sin previo aviso