



Electrolux

Fabricador de cubitos
65kg/24h con cabina de 40kg -
Agua (cubito de 42gr)

ARTÍCULO # _____

MODELO # _____

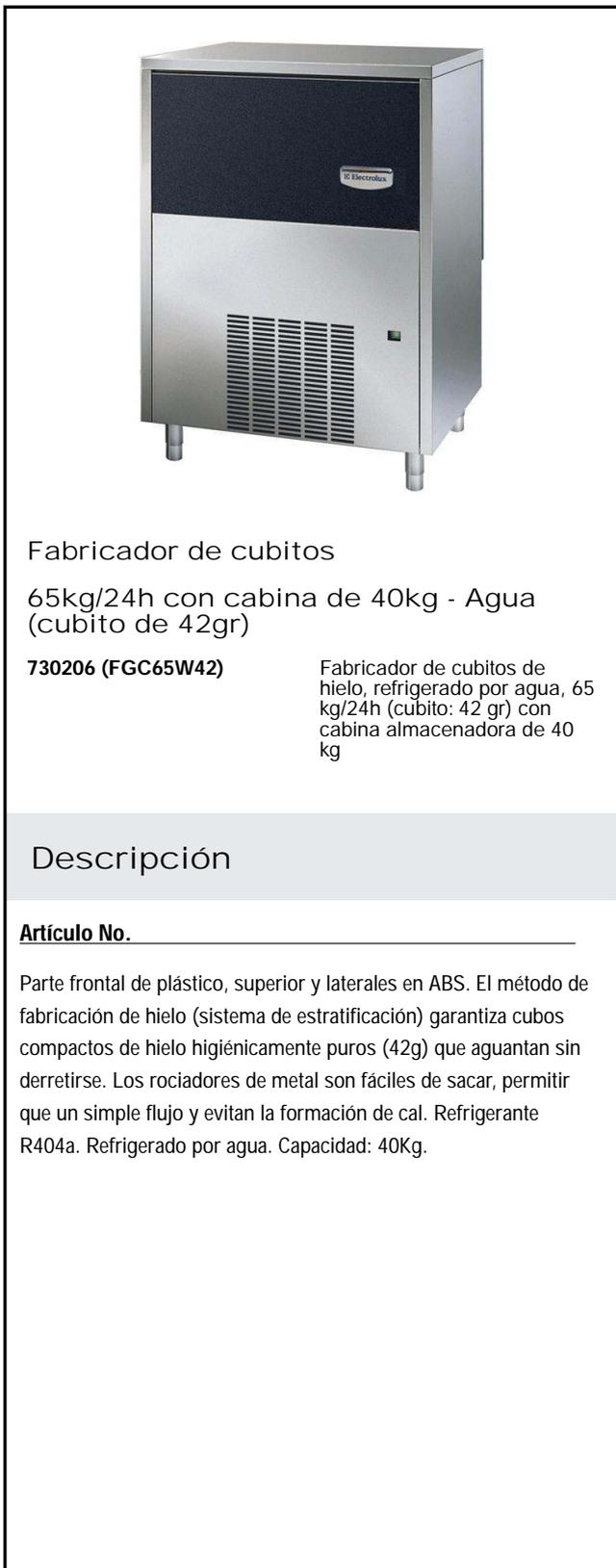
NOMBRE # _____

SIS # _____

AIA # _____



Electrolux



Fabricador de cubitos

65kg/24h con cabina de 40kg - Agua
(cubito de 42gr)

730206 (FGC65W42)

Fabricador de cubitos de
hielo, refrigerado por agua, 65
kg/24h (cubito: 42 gr) con
cabina almacenadora de 40
kg

Descripción

Artículo No. _____

Parte frontal de plástico, superior y laterales en ABS. El método de fabricación de hielo (sistema de estratificación) garantiza cubos compactos de hielo higiénicamente puros (42g) que aguantan sin derretirse. Los rociadores de metal son fáciles de sacar, permitir que un simple flujo y evitan la formación de cal. Refrigerante R404a. Refrigerado por agua. Capacidad: 40Kg.

Características técnicas

- Fabricadores de hielo de dimensiones compactas adecuados para cualquier lugar, especialmente para aquellos donde el espacio es fundamental.
- El consumo de agua y la productividad calculada con 15 ° C de temperatura del agua y 21 ° C de temperatura ambiente.
- Refrigerado por agua.
- El método de producción de hielo (por estratificación en spray) garantiza cubitos compactos, cristalinos, higiénicamente puros y de larga duración.
- Cubito de hielo en forma de cono con los laterales del tronco ligeramente aplastados.
- Cabina integrada como estándar.
- En cumplimiento con los requisitos de seguridad de la CE.
- Funcionamiento completamente automático.
- Funciona con un amplio rango de temperaturas.
- Adecuado para desagüe por gravedad (no necesita bomba).
- Rendimiento calculado a una temperatura ambiente de 21 ° C y a una temperatura del suministro del agua de 15 ° C.

Construcción

- Tipo de refrigerante: R404a.
- Fiabilidad garantizada por la calidad de los materiales de construcción (tapa de plástico en la parte frontal, parte superior y laterales en acero inoxidable AISI 304) y su sofisticada fabricación y tecnología.
- Los rociadores de acero inoxidable se pueden quitar fácilmente, permitiendo el correcto flujo del agua y así prevenir la formación de cal.
- Contenedor interno para cubitos en ABS.
- Enchufe de serie (tipo schuko)
- Exterior en acero inoxidable AISI 304.
- Brazos rociadores en acero inoxidable desmontables sin necesidad de herramientas.
- Patas regulables en altura 110-150 mm.

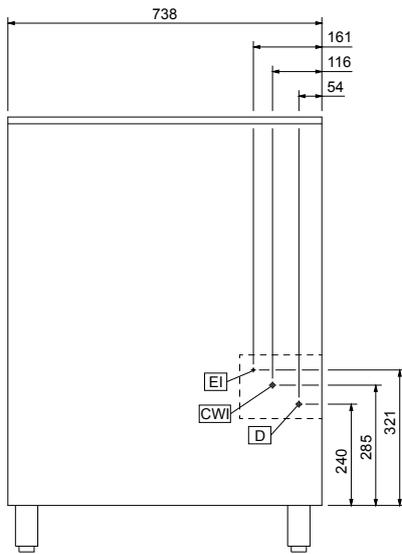
Aprobación: _____



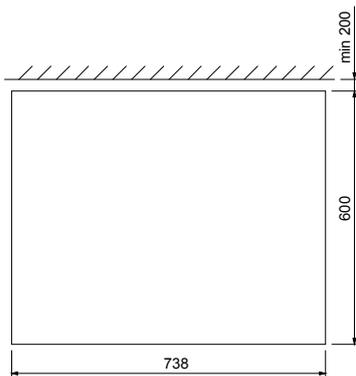
Electrolux

Fabricador de cubitos 65kg/24h con cabina de 40kg - Agua (cubito de 42gr)

Alzado

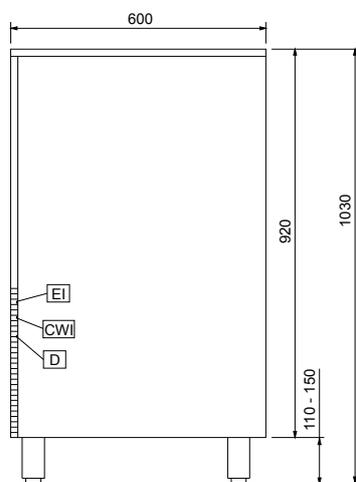


Planta



- CWI** = entrada de agua fría **EI** = conexión eléctrica
D = desagüe
ED = conexión eléctrica remota

Lateral



Eléctrico

Suministro de voltaje
730206 (FGC65W42) 220-240 V/1N ph/50 Hz
Potencia instalada: 0.65 kW

Capacidad

Capacidad del recipiente: 40 kg

Info

Dimensiones externas, alto 1030 mm
Dimensiones externas, ancho 738 mm
Dimensiones externas, fondo 600 mm
Peso neto 77 kg
Salida 65 kg/día
Tipo de cubo E - 42g

Datos de Refrigeración

Tipo de refrigerante: R404a



**Fabricador de cubitos
65kg/24h con cabina de 40kg - Agua (cubito de 42gr)**

La Empresa se reserva el derecho de modificar especificaciones sin previo aviso